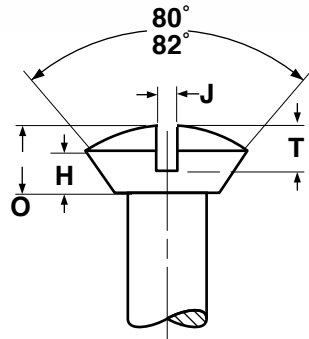
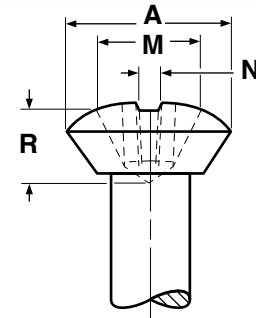
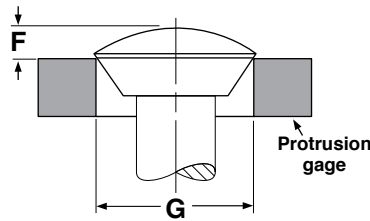


# Fasteners By Design Inc.



Slotted



Phillips

UNDERCUT OVAL HEADS FOR MACHINE SCREWS																	ASME B18.6.3-2002
Nominal Size	These Lengths or Shorter are Undercut	A		H	O		J		T		M	R	N	F		G	Phillips Driver Size
		Head Dimensions					Slot Dimensions				Recess Dimensions			Protrusion Above Gaging Diameter		Gaging Diam.	
		Diameter		Side Height	Total Height		Width		Depth		Diam.	Depth	Width	Max	Min		
		Max	Min	Max	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Max	Min		
0	1/8	0.112	0.096	0.025	0.046	0.033	0.023	0.016	0.028	0.022	0.068	0.036	0.014	0.047	0.031	0.078	0
1	1/8	0.137	0.120	0.031	0.056	0.042	0.026	0.019	0.034	0.027	0.070	0.039	0.015	0.053	0.035	0.101	0
2	1/8	0.162	0.144	0.036	0.065	0.050	0.031	0.023	0.040	0.033	0.106	0.060	0.018	0.058	0.039	0.124	1
3	1/8	0.187	0.167	0.042	0.075	0.059	0.035	0.027	0.047	0.038	0.118	0.072	0.019	0.064	0.044	0.148	1
4	3/16	0.212	0.191	0.047	0.084	0.067	0.039	0.031	0.053	0.043	0.130	0.086	0.019	0.069	0.048	0.172	1
5	3/16	0.237	0.215	0.053	0.094	0.076	0.043	0.035	0.059	0.048	0.152	0.073	0.028	0.075	0.053	0.196	2
6	3/16	0.262	0.238	0.059	0.104	0.084	0.048	0.039	0.065	0.053	0.172	0.092	0.030	0.080	0.057	0.220	2
8	1/4	0.312	0.285	0.070	0.123	0.101	0.054	0.045	0.078	0.064	0.186	0.107	0.031	0.091	0.066	0.267	2
10	5/16	0.362	0.333	0.081	0.142	0.118	0.060	0.050	0.090	0.074	0.202	0.125	0.033	0.102	0.075	0.313	2
12	3/8	0.412	0.380	0.092	0.161	0.135	0.067	0.056	0.103	0.085	0.264	0.140	0.038	0.113	0.084	0.362	3
1/4	7/16	0.477	0.442	0.107	0.186	0.158	0.075	0.064	0.119	0.098	0.284	0.160	0.040	0.129	0.095	0.424	3
5/16	1/2	0.597	0.556	0.134	0.232	0.198	0.084	0.072	0.149	0.124	0.374	0.214	0.064	0.155	0.117	0.539	4
3/8	9/16	0.717	0.670	0.161	0.278	0.239	0.094	0.081	0.179	0.149	0.394	0.233	0.066	0.182	0.139	0.653	4
7/16	5/8	0.760	0.715	0.156	0.279	0.239	0.094	0.081	0.184	0.154	0.404	0.245	0.068	0.195	0.150	0.690	4
1/2	3/4	0.815	0.765	0.156	0.288	0.244	0.106	0.091	0.204	0.169	0.416	0.257	0.070	0.212	0.163	0.739	4